

POLA JASNE WYPEŁNIĆ DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLOREM

DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2016 poz. 250).		
Składający:	Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu a także innych podmiotów władających nieruchomością.		
Miejsce składania:	Urząd Miasta i Gminy w Stopnicy, 28-130 Stopnica, ul. Kościuszki 2		
Termin składania deklaracji	Deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na nieruchomości; w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany		
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Burmistrz Miasta i Gminy Stopnica		
A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI			
Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji: (zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja			
<input type="checkbox"/> zmiana danych zawartych w deklaracji			
(dzień – miesiąc – rok)			
B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJE			
*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi **dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi			
Składający:			
<input type="checkbox"/> osoba fizyczna <input type="checkbox"/> osoba prawna <input type="checkbox"/> jednostka organizacyjna nie posiadająca osobowości prawnej			
<input type="checkbox"/> spółka nie mająca osobowości prawnej			
Nazwisko i imię* / pełna nazwa**			Nr telefonu
			Adres e-mail
Numer PESEL*	Identyfikator REGON	Numer NIP	Symbol PKD
ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY**			
Kraj	Województwo	Powiat	
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE			
Gmina	Ulica	Nr domu	Nr lokalu
Miejscowość	Kod pocztowy	Poczta	
Obręb/arkusz/numer działki			

1. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych, wskazanych w punkcie C, zbierających odpady w sposób selektywny

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:

.....
(liczba mieszkańców)

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... X = zł
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł
(słownie))

2. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych, wskazanych w punkcie C, gromadzących odpady w sposób nieselektywny

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:
(liczba mieszkańców)

Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... X = zł
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi zł
(słownie))

3. Dotyczy właścicieli nieruchomości poddających odpady ulegające biodegradacji procesowi kompostowania w przydomowych kompostownikach w celu późniejszego wykorzystania kompostu w rolnictwie lub/i ogrodnictwie

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji, odpady komunalne ulegające biodegradacji będą poddawane procesowi kompostowania w przydomowym kompostowniku. Uzyskany w wyniku tego procesu kompost wykorzystam w związku z moją działalnością o charakterze rolniczym lub/ i ogrodniczym.

TAK

NIE

Szacuję, że poddam procesowi kompostowania i wykorzystam następujące ilości odpadów ulegających biodegradacji:

- 1) styczeń - kg
- 2) luty - kg
- 3) marzec - kg
- 4) kwiecień- kg
- 5) maj - kg
- 6) czerwiec- kg

- 7) lipiec - kg
- 8) sierpień - kg
- 9) wrzesień - kg
- 10) październik - kg
- 11) listopad - kg
- 12) grudzień - kg

4. Dotyczy właścicieli nieruchomości zamieszkałych, wskazanych w punkcie C, w przypadku, gdy nieruchomość zamieszkiwana jest sezonowo

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:

.....
(liczba mieszkańców)

Oświadczam, że nieruchomość wskazana w części C niniejszej deklaracji jest zamieszkała w następujących miesiącach w ciągu roku i w tym czasie odpady komunalne będą zbierane w sposób selektywny:

1) styczeń: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
2) luty: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
3) marzec: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
4) kwiecień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
5) maj: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
6) czerwiec: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
7) lipiec: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
8) sierpień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
9) wrzesień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
10) październik: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
11) listopad: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
12) grudzień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł

Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje:

.....

(liczba

mieszkańców)

Oświadczam, że nieruchomość wskazana w części C niniejszej deklaracji jest zamieszkała w następujących miesiącach w ciągu roku i w tym czasie odpady komunalne będą zbierane w sposób nieselektywny:

1) styczeń: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
2) luty: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
3) marzec: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
4) kwiecień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł
5) maj: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)	zł

6) czerwiec: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
7) lipiec: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
8) sierpień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
9) wrzesień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
10) październik: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
11) listopad: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)
12) grudzień: (liczba mieszkańców)	X (stawka opłaty)	= zł (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

D. ZAŁĄCZNIKI (należy wymienić rodzaj załącznika)

E. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

.....
(miejscowość i data)

.....
(czytelny podpis)

F. ADNOTACJE ORGANU

Pouczenie:

- 1) Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2016 r., poz. 599).
- 2) Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta i Gminy Stopnica deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- 3) W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Burmistrza Miasta i Gminy Stopnica nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.